

NASTRO D'INGRESSO

GHL 400



CARATTERISTICHE TECNICHE:

- Nastro d'ingresso a 90° per il raggruppamento dei prodotti sfusi
- Carico dei prodotti sul tappeto delle confezionatrici tramite spintore motorizzato

| | |
|---------------------------------|------------------|
| Alimentazione elettrica | 220 - 240 V |
| | 1PH + N + PE |
| | 50/60 Hz |
| Potenza elettrica | 370 W |
| Pressione aria compressa | 6 bar |
| Consumo aria compressa | 0,37 NI/p |
| Velocita' nastri | 10 - 30 m/min |
| Dimensioni macchina | 1215 x 965 mm |
| | h 1345 - 1505 mm |
| Peso netto macchina | 195 Kg |